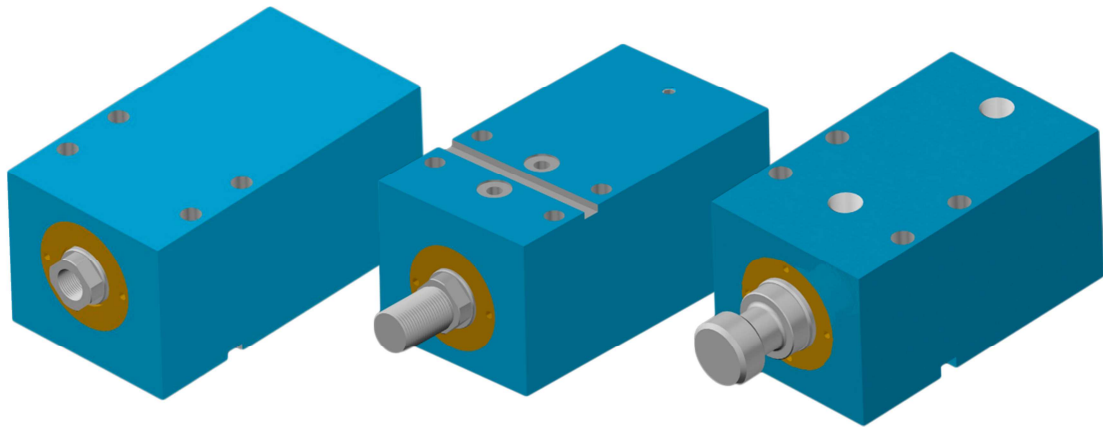


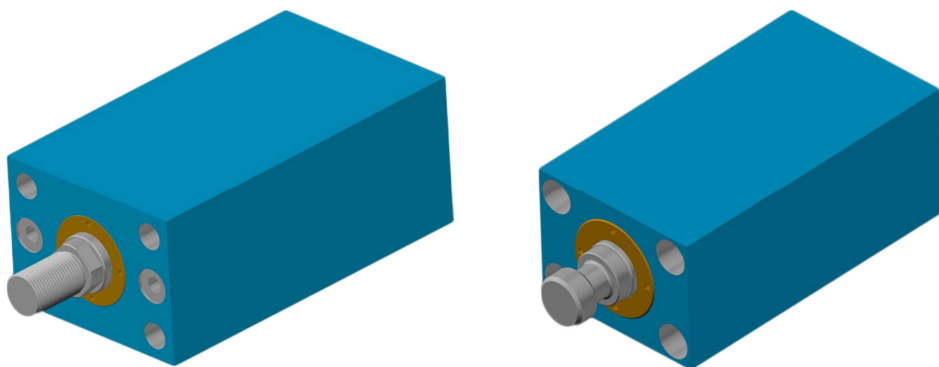


HIDRÁULICA FERRER
Fabricación y reparación de cilindros hidráulicos



Catálogo

Cilindros compactos





Características Cilindros Hidráulicos de bloque								
Tipo de construcción	Rectangular							
Tipo de efecto	Doble							
Presión mínima de trabajo	10 bar							
Presión máxima de trabajo	220 bar							
Presión normal en servicio	160 bar							
Temperatura ambiente	-20°C + 70°C con juntas estándar. -10°C + 160°C con juntas para temperaturas elevadas.							
Temperatura de fluido	-20°C + 70°C con juntas estándar. -10°C + 160°C con juntas para temperaturas elevadas.							
Fluido	Aceite mineral CETOP RP 91-H. (para otros fluidos consulten con nuestra oficina técnica)							
Viscosidad	12÷90 (mm ² /s)							
Filtración	Grado de filtración según NAS 1638							
∅ Pistón	25	32	40	50	63	80	100	125
∅ Vástago	16	18	22	28	36	45	56	70
Velocidad máx. (m/s) Juntas estándar	0,5				0,4			
Velocidad máx. (m/s) Juntas Vitón	1							
Tolerancia carrera	⇒ Entre 0 y 1.5 mm para carreras de 0 a 499 mm ⇒ Entre 0 y 2 mm para carreras de 500 a 1249 mm ⇒ Entre 0 y 3 mm para carreras de 1250 a 3149 mm ⇒ Entre 0 y 5 mm para carreras superiores a 3150 mm							
Carrera máxima estándar	200 mm. (Para carreras superiores consulten con nuestra oficina técnica).							
Amortiguación	Opcional en uno o ambos extremos							

Selección de un cilindro:

A la hora de seleccionar un cilindro hidráulico hay que tener en cuenta una serie de aspectos:

- 1- Presión de trabajo
- 2- Fuerza requerida
- 3- Tipo de montaje
- 4- Carrera del cilindro
- 5- Diámetro interior del cilindro
- 6- Diámetro del vástago mínimo según riesgo de pandeo
- 7- Velocidad máxima del pistón (selección de juntas).
- 8- Tipo de fluido.
- 9- Temperatura de trabajo (selección de juntas)
- 10- Entorno de trabajo (revestimientos especiales).
- 11- Rosca del extremo del vástago
- 12- Amortiguación
- 13- Tamaño de conexiones según flujo y velocidad deseada
- 14- Posición de conexiones, purgas y amortiguación.
- 15- Necesidad de drenaje y localización.
- 16- Detección y control de posición.
- 17- Accesorios necesarios (horquillas, rótulas, tomas rotativas...).

NOMENCLATURA DE REFERENCIA

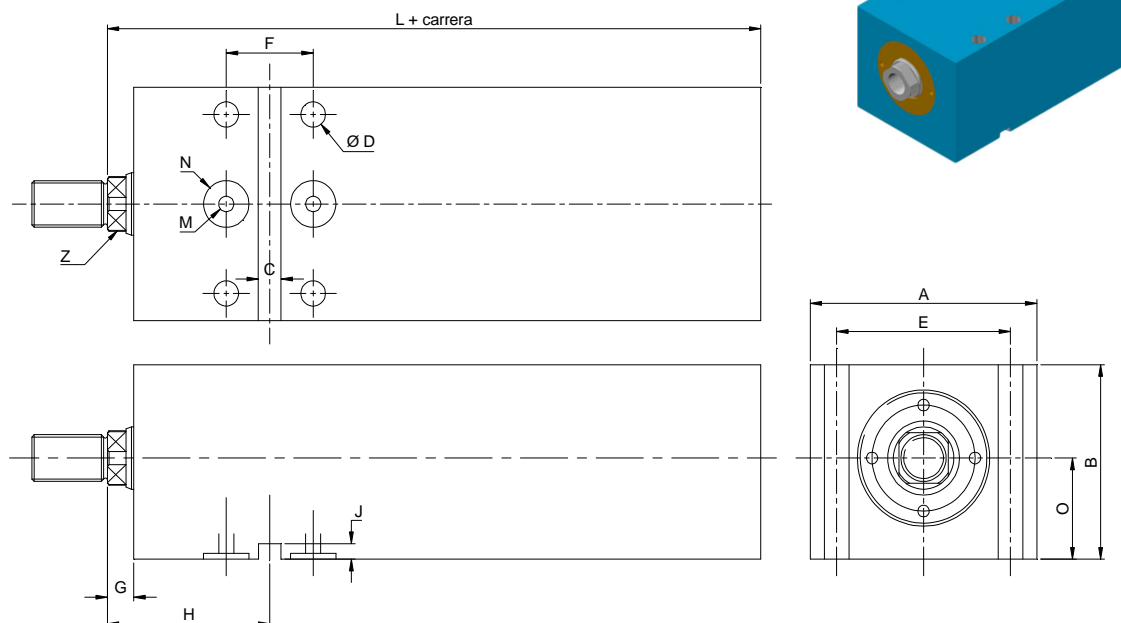
DE - D1 - 50 - 28 - 400 - M - 1



Indicar cualquier variante deseada:

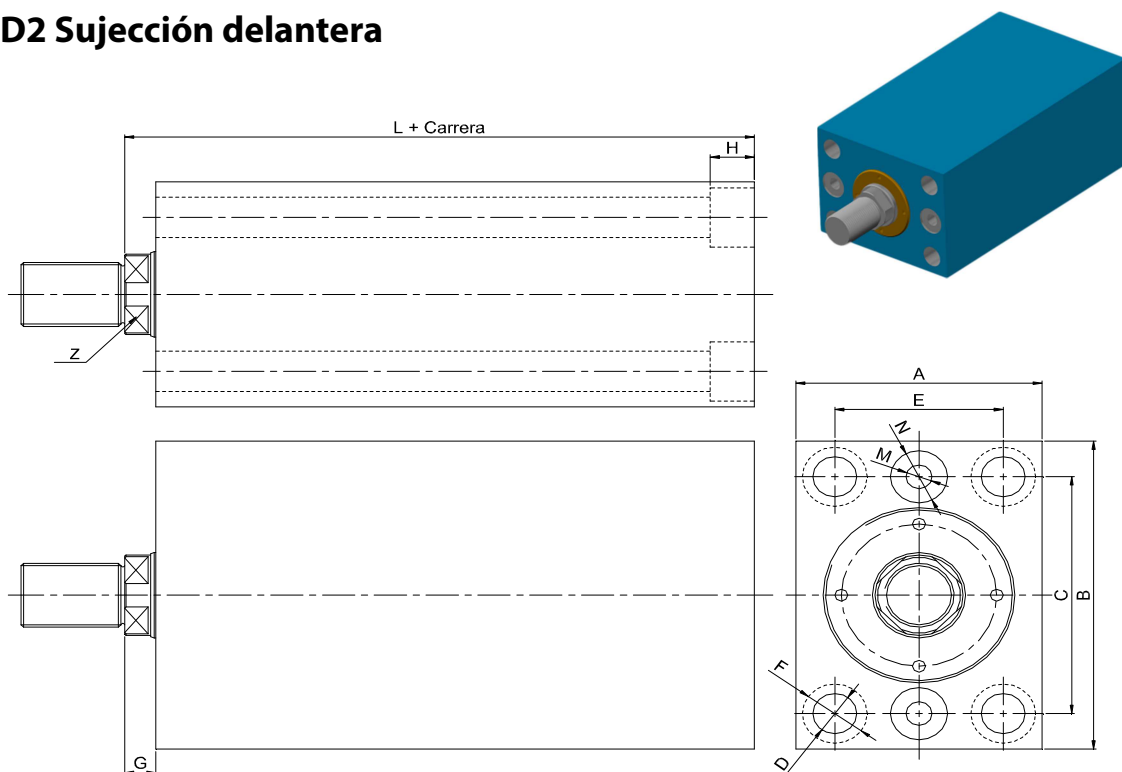
- Vástago de Acero Inoxidable
- Juntas para alta velocidad
- Juntas para otros fluidos
- Amortiguación delantera y/o trasera
- Detectores
- Revestimientos anticorrosión.

D1 Sujeción inferior.



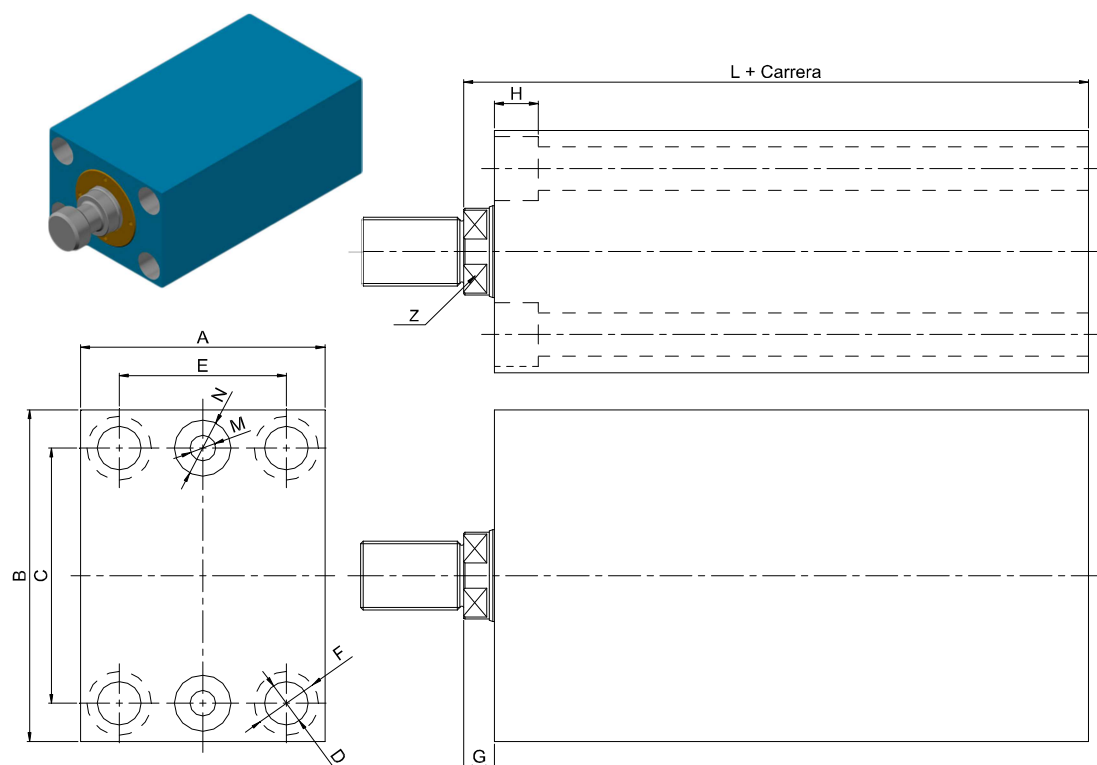
Ø Pistón	25	32	40	50	63	80	100	125
Ø Vástago	16	18	22	28	36	45	56	70
A	60	75	90	100	120	150	170	200
B	50	66	76	86	106	130	155	182
C	6	8	8	10	12	16	16	20
Ø D	6.5	9	11	11	13	13	15	17
E	46	62	72	82	98	126	146	170
F	23	29	34	35	42	44	48	56
G	7	8	10	10	12	14	14	15
H	43	53	60	60	72	76	87	97
I	40	45	55	65	77	92	114	138
J	4	5	5	5	5	5	5	5
L	73	90	105	105	130	139	154	180
Ø M	4	6	6	8	10	12	12	12
Ø N	12	15	20	20	22	23	23	23
O	26	38	45	50	60	70	85	100
Z	12	14	17	22	30	36	46	60
Junta Tórica	8x2	11x2	16x2	16x2	18x2	18x2.5	18x2.5	18x2.5

D2 Sujeción delantera



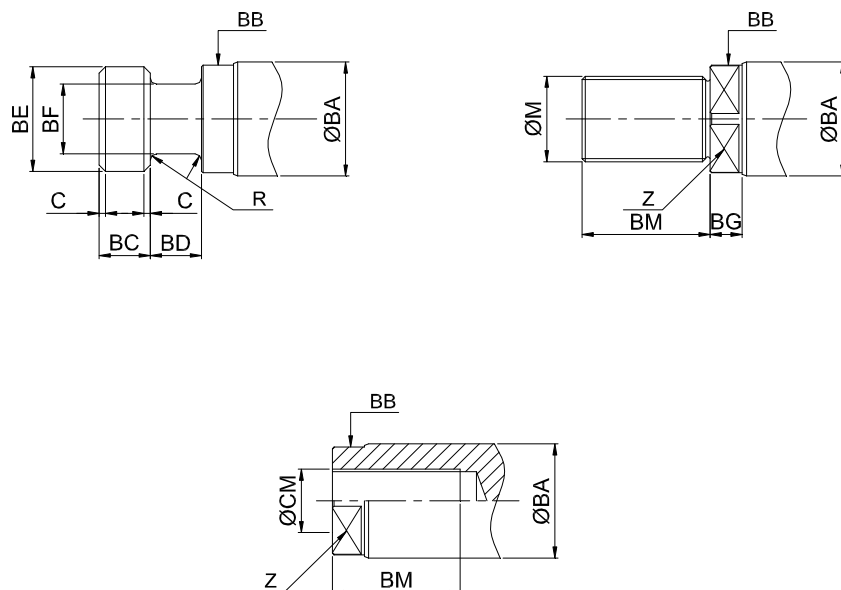
Ø Pistón	25	32	40	50	63	80	100	125
Ø Vástago	16	18	22	28	36	45	56	70
A	45	60	65	75	95	120	150	180
B	68	82	105	115	130	155	190	225
C	50	60	75	85	100	120	150	180
Ø D	9	9	11	13	17	21	25	25
E	30	35	42	45	65	80	100	130
Ø F	14	14	17	19	25	31	39	39
G	7	8	10	10	12	14	14	14
H	9	9	11	13	17	21	25	25
L	77	98	115	125	143	159	170	195
Ø M	5	6	6	8	10	10	12	12
Ø N	12	15	20	20	22	23	23	23
Z	12	14	17	22	30	36	46	60
Junta Tórica	8x2	11x2	16x2	16x2	18x2	18x2.5	18x2.5	18x2.5

D3 Sujeción trasera



Ø Pistón	25	32	40	50	63	80	100	125
Ø Vástago	16	18	22	28	36	45	56	70
A	45	60	65	75	95	120	150	180
B	68	82	105	115	130	155	190	225
C	50	60	75	85	100	120	150	180
Ø D	9	9	11	13	17	21	25	25
E	30	35	42	45	65	80	100	130
Ø F	14	14	17	19	25	31	39	39
G	7	8	10	10	12	14	14	14
H	9	9	11	13	17	21	25	25
L	77	98	115	125	143	159	170	195
Ø M	5	6	6	8	10	10	12	12
Ø N	12	15	20	20	22	23	23	23
Z	12	14	17	22	30	36	46	60
Junta Tórica	8x2	11x2	16x2	16x2	18x2	18x2.5	18x2.5	18x2.5

Extremos de Vástago



Ø Pistón	25	32	40	50	63	80	100	125
Ø Vástago BA	16	18	22	28	36	45	56	70
BB	14	16	20	25	33	42	53	67
BC	6	8	10	13	16	20	30	30
BD	6	8	10	13	16	20	30	30
BE	14	16	20	25	33	42	53	67
BF	8	10	13	16	22	30	36	46
BG	5	6	8	8	10	12	12	13
Ø BM	20	20	25	30	40	50	60	70
Ø M	M-12X1.25	M-12X1.25	M-16X1.50	M-20X1.50	M-27X2	M-33X2	M-42X2	M-52X2
Ø CM	M-8X1.25	M-8X1.25	M-10X1.50	M-16X1.50	M-20X2	M-27X2	M-33X2	M-42X2
C	0,5	1	1	1	2	2	2	2
R	1	1	1	1	2	2	2	2
Z	12	14	17	22	30	36	46	60